

facade ceramic

Consignes de pose

Les travaux de pose doivent être réalisés par une entreprise de carrelage qualifiée et expérimentée. En plus de ces instructions de pose, il faut respecter les normes DIN légales et les directives européennes ainsi que les instructions de pose des fabricants de tous les produits nécessaires (colle, mortier, etc.). En cas de mise en œuvre du produit dans un système de façade (système de façade ventilée, système d'isolation thermique), il faut respecter les instructions de mise en œuvre du fabricant du système de façade.

Le produit doit impérativement être stocké au sec, à l'ombre, à l'abri de la poussière et du gel. Le matériau doit être conservé sur site au moins un jour avant la pose afin qu'il puisse s'adapter à la température ambiante. L'emplacement et la nécessité technique des joints de dilatation des bâtiments et des joints de fractionnement des champs doivent être convenus avec l'architecte et les fabricants de systèmes ou de produits concernés et être réalisés conformément à la norme DIN 18515 T.1. Les tolérances de mise en œuvre selon la norme DIN 18202 doivent être respectées.

Il faut de respecter les surfaces/longueurs des éléments maximales autorisées conformément aux agréments techniques généraux (ABZ) des fabricants de systèmes de façade. La largeur standard des joints est de 8 mm; pour les grands formats, elle est de 10 mm.

Support et préparation

Le support à carreler doit être absolument lisse, d'aplomb, résistant à la torsion, sec et exempt de poussière. Les enduits et les sous-enduits armés du groupe de mortiers P II et P III conviennent comme supports. Les panneaux isolants, les panneaux de support en placoplâtre, en fibrociment et en matériaux dérivés du bois doivent être préparés, le cas échéant, avec une couche d'égalisation armée.

Il existe une exigence normale de planéité du support. Les supports très absorbants doivent être apprêtés avant la pose.

Avant de commencer la pose, il est fortement recommandé de vérifier la couleur de cuisson (nuance), le calibre et le tri. Pour obtenir un meilleur aspect de la pose, il faut de prélever le matériau dans différents cartons et de le poser en alternance.

Avant le collage, les formats doivent être mesurés sur le mur. Il faut également tracer des lignes de guidage horizontales et verticales sur lesquelles le matériau pourra être aligné.

La température optimale d'application se situe entre 5°C et 30°C, cette température doit être garantie en permanence, même pendant les phases de durcissement. Il faut éviter d'exposer les surfaces à traiter directement au soleil. Si la température de est inférieure à 5°C, le produit ne doit expressément pas être appliqué!

Collage

Il faut utiliser une colle flexible hautement améliorée (éventuellement avec dispersion) adaptée au domaine d'application concerné. La colle doit être appliquée à l'aide d'une spatule dentée de 8 mm. Seule la méthode en couche mince peut être utilisée comme procédé combiné, dans laquelle le mortier-colle est appliqué aussi bien sur la surface du mur que sur le dos du matériau (Buttering-Floating).

Le produit doit être collé en plein bain afin d'éviter toute inclusion d'air. Cela est possible en appuyant sur le matériau à l'aide d'un caoutchouc de jointoiement. Les restes de mortier qui s'échappent doivent être entièrement retirés des joints. Les instructions de pose du fabricant du mortier-colle doivent être respectées.

Realisation des joints

Après un temps de séchage d'au moins 7 jours, le revêtement est jointoyé à l'aide d'une pâte. Utiliser un produit de jointoiment adapté au domaine d'application. La pâte à joint est étalée dans les joints; une petite surface est jointoyée à la fois. La masse est étalée et lissée à l'aide d'une planche à frotter recouverte de caoutchouc en effectuant des mouvements diagonaux par rapport au sens de pose du matériau.

Un premier nettoyage minutieux est indispensable pour garantir un nettoyage facile et une résistance élevée aux taches. Si une couche de mortier reste sur la surface, le revêtement peut se salir plus rapidement. Le premier nettoyage doit être effectué immédiatement après la pose à l'aide d'un produit de nettoyage approprié. Ici aussi, il convient de suivre les instructions du fabricant de mortier afin d'éviter le lessivage du mortier de jointoiment et d'éliminer facilement et complètement le matériau superflu.

Nettoyage final

Après quelques jours, la saleté du chantier doit être nettoyée avec une éponge, une brosse ou, pour les grandes surfaces, à la machine. Pour ce faire, il convient d'utiliser un produit de nettoyage neutre dilué dans de l'eau chaude. Ensuite, il faut essuyer avec beaucoup d'eau chaude et propre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de résidus ou de bords de saleté.

Soins

Le matériau se caractérise par une très faible absorption d'eau et résiste en principe aux taches, aux acides et aux bases. Seul l'acide fluorhydrique peut être nocif. Le matériau nécessite un entretien simple et peut être nettoyé à l'eau chaude propre ou avec des produits d'entretien professionnels comme le FZ Nettoyant intensif de Lithofin.

Normes et directives

DIN 18157-1	Réalisation de revêtements céramiques en couche mince
DIN EN 12004	Mortiers et colles pour carreaux et dalles céramiques
DIN 18352	Travaux de carrelage et de dallage
DIN 18515-1	Revêtements façades extérieurs - Carreaux ou dalles scellés au mortier
DIN 18540	Étanchéité des joints de murs extérieurs dans le bâtiment avec un produit d'étanchéité pour joints
DIN 18202	Tolérances dimensionnelles du bâtiment
DIN EN 14411	Tolérances des carreaux et dalles céramiques
Fiche technique ZDB	Joints de dilatation dans les revêtements en carreaux et dalles

Service clientèle

Tel. +49 69 8570125-0
info@deltaelements.eu

Delta Elements GmbH

Bernardstraße 14-16
63067 Offenbach/Main
Allemagne
Tel. +49 69 8570125-0
Fax +49 69 8570125-1
info@deltaelements.eu
www.deltaelements.eu



Cette fiche technique remplace la précédente. Elle fournit des informations sur les propriétés et les domaines d'utilisation du produit. Delta Elements a compilé toutes les recommandations avec le plus grand soin et selon l'état actuel de la technique. Les données chiffrées peuvent varier dans les limites fixées par les tolérances habituelles en fonction de la technique de fabrication. La liste des normes et directives ne constitue qu'un aperçu et doit être considérée comme non exhaustive. Cette fiche technique ne constitue aucune garantie vis-à-vis des recommandations formulées. Delta Elements ne pourra en être tenue responsable et renvoie à ses conditions générales. Aucun droit ne peut découler du contenu de cette fiche technique. Retrouvez la version actuelle ainsi que les conditions générales à l'adresse www.deltaelements.eu. Sous réserve d'erreurs d'impression.
